

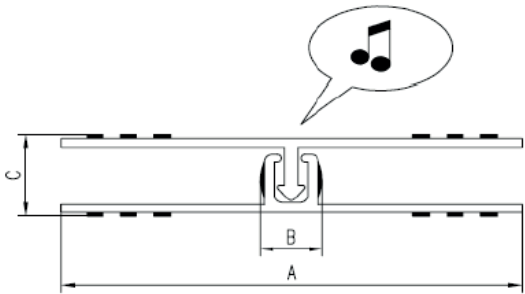
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

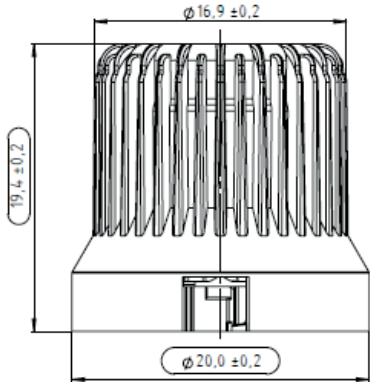
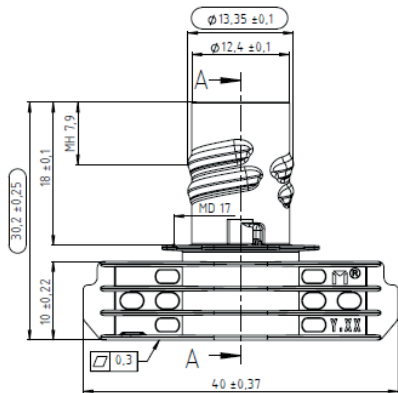
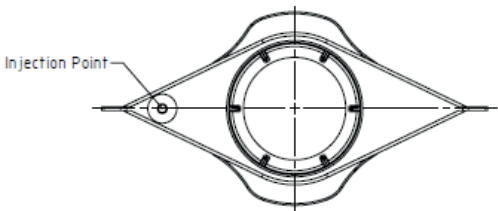
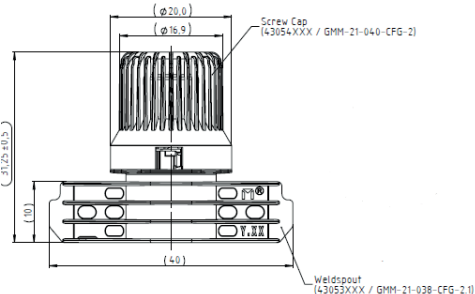
FECHA FT: 27/02/2025

DESCRIPCIÓN: FULL PP MET AB (TRIPLEX)

ESTRUCTURA							
COMPOSICIÓN DEL FILM		BOPP 20 / BOPP metalizado 18 / CPP 70					
COMPOSICIÓN DEL ZIP		Opcional. PP; Ver características en página 2.					
COMPOSCICIÓN DE LA VÁLVULA		Opcional. PP; Ver características en página 2.					
COMPOSICIÓN DEL TAPÓN		Opcional. PP; Ver características en página 2 y 3.					
IMPRESIÓN		Opcional. DIGITAL.					
ESPESORES Y GRAMAJES (Tolerancias ± 10%)							
	BOPP	Tinta	Adhesivo	BOPP met	Adhesivo	CPP	TOTAL
Espesor [μm]	20,00	0,00	1,00	18,00	1,00	70,00	110,00
Gramaje [g/m²]	18,20	2,00	2,00	16,38	2,00	63,00	103,58
AMPLIACIÓN							
Parámetros que escoger por el cliente:							
ZIP	ABREFÁCIL	TROQUEL	CANTOS REDONDOS	VÁLVULA	TAPÓN		
OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL		
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS							
Ensayo		Parámetro				Resultado	
VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE O₂ SEGÚN ASTM D3985-17 (T=23°C; 0% HR)		OTR [cm³/m²d]				0,164	
		PERMEANCIA AL O₂ [cm³/m²d·atm]				0,164	
VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE H₂Oᵥ SEGÚN ASTM F1249-13 (T=38°C; 90%HR)		WVTR [g/m²d]				0,105	
		PERMEANCIA AL WV [g/m²d·mmHg]				0,002	
TEMPERATURA ÓPTIMA DE SELLADO (P=30 psi; t=1 s)		RANGO T ÓPTIMA [°C]				130 - 145	
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA DESLAMINACIÓN SEGÚN ASTM F 904:16		RESISTENCIA FUERZA MEDIA (N/m)				300,60	
		ENERGÍA [J/m]				31,20	
		TIPO DE FALLO (adhesivo/cohesivo)				Adhesivo	
COEFICIENTE DE FRICCIÓN		INTERIOR				≤ 0,22	
		EXTERIOR				0,35	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN SEGÚN ASTM D882:18		Dirección probeta				L ⁽¹⁾	T ⁽¹⁾
		FACTOR DE ROTURA [kN/m]				11,30	5,18
		ESFUERZO A ROTURA [MPa]				99,50	45,20
		ELONGACIÓN A ROTURA [%]				43,00	120,00
		ESFUERZO EN EL YIELD [MPa]				--	--
		ELONGACIÓN EN EL YIELD [%]				--	--
		MÓDULO DE ELASTICIDAD [MPa]				1.830,00	1.330,00

(1) L $\equiv$ Longitudinal; T $\equiv$ Transversal.

CARÁCTERÍSTICAS ZIP	
COMPOSICIÓN	PP
GRAMAJE	3,85 g/m ²
NR CARRILES	4
COLOR	Transparente
FUERZA APERTURA (INTERNA)	6,00
FUERZA APERTURA (EXTERNA)	6,00
ANCHO TOTAL (A)	10,50
ANCHO CIERRE (B)	1,72
ESPESOR CIERRE (C)	1,50
	
CARACTERÍSTICAS VÁLVULA	
TIPO	Protección aroma / Válvula de descarga de presión
COMPOSICIÓN FILTRO	Papel
COMPOSICIÓN CUERPO	PP
COMPOSICIÓN ACEITE	Aceite siliconado
COMPOSICIÓN MEMBRANA	PP
COMPOSICIÓN SOPORTE MEMBRANA	PP
PESO	0,64 g ± 5 %
PARÁMETRO FÍSICO-QUÍMICO	RESULTADO
PRESIÓN APERTURA	3 - 6 mbar
PRESIÓN CIERRE	≥ 0,1 mbar
PERMEABILIDAD O ₂ - 23°C/75%RH	<0,150 cc/(válvula·24h·bar)
PERMEABILIDAD H ₂ O _v - 38°C/0/90%RH	<0,001 g/(válvula·24h·bar)
ESTRUCTURA TAPÓN	
COMPOSICIÓN	PP
FORMADO POR:	Tapón de rosca + Boquilla = Ensamblaje
PESO	2,41 ± 0,15 g
ESPECIFICACIONES TAPÓN	
PRUEBA DE AGUA	Prueba de llenado en caliente - Descripción test: calentar hasta T = 94°C - Mantener durante t = 600 s Prueba de fuga sumergido en agua, máx 600 mbar/60 s
EXTRACCIÓN POR TORSIÓN	35 Ncm ± 15 Ncm

DIMENSIONES TAPÓN	
TAPÓN DE ROSCA	BOQUILLA
	
BOQUILLA (VISTA SUPERIOR)	ENSAMBLAJE
	
RECICLABILIDAD	
Las bolsas de BOPP / BOPP met / CPP están fabricadas de POLIPROPILENO (PP) en las tres caras de laminación, por lo que el complejo con el que están producidas las bolsas es MONOMATERIAL. Según el Reglamento (UE) 2025/40 sobre los envases y residuos de envases, el uso de material monomaterial es un requisito de diseño para la reciclabilidad del envase. Un alto grado de reciclabilidad viene determinado por el uso de material monomaterial en función de las características de dimensionado, impresión y del país de destino.	
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
Los materiales de Bolsaplast, deben almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 35°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.	
OBSERVACIONES	
Todos los artículos producidos por BOLSAPLAST, S.L., son aptos para contacto directo con productos alimentarios, de acuerdo con el reglamento UE 10/2011. Las especificaciones escritas en esta ficha teórica se basan en nuestros conocimientos y experiencia adquiridos hasta la fecha. A causa de las múltiples posibles influencias en el momento de transformar y usar nuestros productos, el usuario no se puede liberar de efectuar controles y ensayos propios. No se puede deducir de esta ficha, responsabilidades legales de nuestra parte que aseguren la aptitud de las especificaciones para una aplicación concreta. Posibles patentes, leyes existentes y regulaciones en general, tienen que ser tomadas en cuenta por parte del usuario.	