

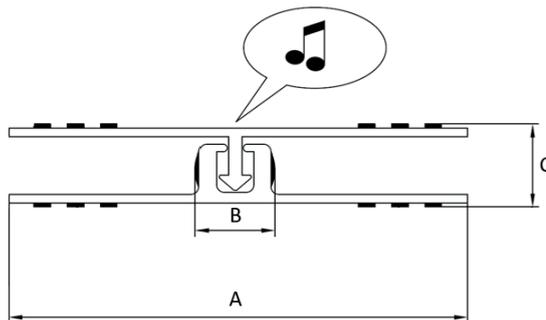
## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

FECHA FT: 27/02/2025

DESCRIPCIÓN: COMPLEX TR

ESTRUCTURA					
COMPOSICIÓN DEL FILM		PET 12/ PEBD 90			
COMPOSICIÓN DEL ZIP		Opcional. PEBD; Ver características en página 2.			
COMPOSICIÓN DE LA VÁLVULA		Opcional. PEBD; Ver características en página 2.			
COMPOSICIÓN DEL TAPÓN		Opcional. PEAD; Ver características en página 2 y 3.			
IMPRESIÓN		Opcional. DIGITAL.			
ESPEORES Y GRAMAJES (Tolerancias $\pm 10\%$ )					
	PET	Tinta	Adhesivo	PEBD	TOTAL
Esesor [ $\mu\text{m}$ ]	12,00	0,00	1,00	90,00	103,00
Gramaje [ $\text{g}/\text{m}^2$ ]	16,92	2,00	2,00	82,89	103,81
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS					
Ensayo	Parámetro			Resultado	
VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE O <sub>2</sub> SEGÚN ASTM D3985-17 (T=23°C; 0% HR)	OTR [ $\text{cm}^3/\text{m}^2\text{d}$ ]			102,00	
	PERMEANCIA AL O <sub>2</sub> [ $\text{cm}^3/\text{m}^2\text{d}\cdot\text{atm}$ ]			102,00	
VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE H <sub>2</sub> O <sub>v</sub> SEGÚN ASTM F1249-13 (T=38°C; 90%HR)	WVTR [ $\text{g}/\text{m}^2\text{d}$ ]			4,11	
	PERMEANCIA AL WV [ $\text{g}/\text{m}^2\text{d}\cdot\text{mmHg}$ ]			0,0918	
TEMPERATURA ÓPTIMA DE SELLADO (P=30 psi; t=1 s)	RANGO T ÓPTIMA [°C]			105 - 110	
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA DESLAMINACIÓN SEGÚN ASTM F 904:16	RESISTENCIA FUERZA MEDIA (N/m)			--	
	ENERGÍA [J/m]			--	
	TIPO DE FALLO (adhesivo/cohesivo)			Rompe/No deslaminación	
COEFICIENTE DE FRICCIÓN	INTERIOR			0,20	
	EXTERIOR			0,45	
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN DE FILM SEGÚN ASTM F1306-16	FUERZA DE ROTURA [N]			22,90	
	ENERGÍA DE ROTURA [J]			0,10	
	DISTANCIA DE PENETRACIÓN [mm]			5,20	
RESISTENCIA AL DESGARRO SEGÚN UNE EN ISO 6383-1:16	RESISTENCIA AL DESGARRO [N/mm]			42,50	
	FUERZA DE DESGARRO [N]			4,40	
	PROPAGACIÓN DEL DESGARRO			Longitudinal	

CARACTERÍSTICAS ZIP	
COMPOSICIÓN	PEBD
GRAMAJE	4,30 g/m <sup>2</sup>
NR CARRILES	4
COLOR	Transparente
FUERZA APERTURA (INTERNA / EXTERNA)	5 N / 5 N
ANCHO TOTAL (A)	10 mm
ANCHO CIERRE (B)	1,65 mm
ESPESOR CIERRE (C)	1,5 mm



CARACTERÍSTICAS VÁLVULA		
COMPONENTES	MATERIALES	PESO (%)
CUERPO	PE	78 wt %
SOPORTE MEMBRANA	PE	19 wt %
MEMBRANA	PET	1 wt %
MEDIO DE SELLADO	Aceite de sellado	< 1 wt %
FILTRO	Papel	< 1 wt %

PROPIEDADES FISIQUÍMICAS VÁLVULA	
PRESIÓN APERTURA	2 - 5 mbar
PRESIÓN CIERRE	≥ 0.1 mbar
TASA DE FLUJO (6 MBAR)	1.0 - 2.0 L/min
PERMEABILIDAD O <sub>2</sub> SEGÚN ASTM F 1927-07 (T=23°C, 75%HR)	< 0.05 cm <sup>3</sup> /(válvula x 24 h x bar)
PERMEABILIDAD H <sub>2</sub> O <sub>v</sub> SEGÚN ASTM F 1249-05 (T=38°C; 0/90%HR)	< 0.002 g/(válvula x 24 h)
PESO	0.67 g por válvula +/- 8%

ESTRUCTURA TAPÓN	
COMPOSICIÓN	PEAD
FORMADO POR:	Tapón de rosca + Boquilla = Ensamblaje
PESO	2,60 ± 0,20 g

ESPECIFICACIONES TAPÓN	
PRUEBA DE AGUA	Prueba de llenado en caliente - Descripción test: calentar hasta T = 94°C - Mantener durante t = 600 s Prueba de fuga sumergido en agua, máx 600 mbar/60 s
EXTRACCIÓN POR TORSIÓN	35 Ncm ± 15 Ncm

DIMENSIONES TAPÓN	
<b>TAPÓN DE ROSCA</b>	<b>BOQUILLA</b>
<b>BOQUILLA (VISTA SUPERIOR)</b>	<b>ENSAMBLAJE</b>
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
<p>Los materiales de Bolsaplast, deben almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 35°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.</p>	
OBSERVACIONES	
<p>Todos los artículos producidos por BOLSAPLAST, S.L., son aptos para contacto directo con productos alimentarios, de acuerdo con el reglamento UE 10/2011.</p> <p>Las especificaciones escritas en esta ficha teórica se basan en nuestros conocimientos y experiencia adquiridos hasta la fecha. A causa de las múltiples posibles influencias en el momento de transformar y usar nuestros productos, el usuario no se puede liberar de efectuar controles y ensayos propios. No se puede deducir de esta ficha, responsabilidades legales de nuestra parte que aseguren la aptitud de las especificaciones para una aplicación concreta. Posibles patentes, leyes existentes y regulaciones en general, tienen que ser tomadas en cuenta por parte del usuario.</p>	