

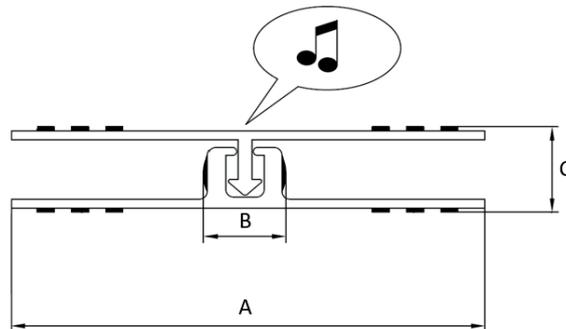
## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

FECHA FT: 27/02/2025

DESCRIPCIÓN: COMPLEX AL

ESTRUCTURA							
COMPOSICIÓN DEL FILM	PET 12/ Aluminio 7 / PEBD 90						
COMPOSICIÓN DEL ZIP	Opcional. PEBD; Ver características en página 2.						
COMPOSICIÓN DE LA VÁLVULA	Opcional. PEBD; Ver características en página 2.						
COMPOSICIÓN DEL TAPÓN	Opcional. PEAD; Ver características en página 2 y 3.						
IMPRESIÓN	Opcional. DIGITAL.						
ESPEORES Y GRAMAJES (Tolerancias $\pm 10\%$ )							
	PET	Tinta	Adhesivo	Aluminio	Adhesivo	PEBD	TOTAL
Esesor [ $\mu m$ ]	12,00	0,00	1,00	7,00	1,00	90,00	111,00
Gramaje [ $g/m^2$ ]	16,92	2,00	2,00	18,90	2,00	82,89	124,71
AMPLIACIÓN							
Parámetros que escoger por el cliente:							
ZIP	ABREFÁCIL	TROQUEL	CANTOS REDONDOS	VÁLVULA	TAPÓN		
OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL		
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS							
Ensayo	Parámetro				Resultado		
VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE O <sub>2</sub> SEGÚN ASTM D3985-17 (T=23°C; 0% HR)	OTR [ $cm^3/m^2d$ ]				<0,0005		
	PERMEANCIA AL O <sub>2</sub> [ $cm^3/m^2d\cdot atm$ ]				<0,0005		
VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE H <sub>2</sub> O <sub>v</sub> SEGÚN ASTM F1249-13 (T=38°C; 90%HR)	WVTR [ $g/m^2d$ ]				<0,005		
	PERMEANCIA AL WV [ $g/m^2d\cdot mmHg$ ]				<0,005		
TEMPERATURA ÓPTIMA DE SELLADO (P=30 psi; t=1 s)	RANGO T ÓPTIMA [°C]				120 - 160		
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA DESLAMINACIÓN SEGÚN ASTM F 904:16	RESISTENCIA FUERZA MEDIA (N/m)				--		
	ENERGÍA [J/m]				--		
	TIPO DE FALLO (adhesivo/cohesivo)				Rompe/No deslaminación		
COEFICIENTE DE FRICCIÓN	INTERIOR				0,20		
	EXTERIOR				0,45		
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN DE FILM SEGÚN ASTM F1306-16	FUERZA DE ROTURA [N]				23,40		
	ENERGÍA DE ROTURA [J]				0,10		
	DISTANCIA DE PENETRACIÓN [mm]				4,70		
RESISTENCIA AL DESGARRO SEGÚN UNE EN ISO 6383-1:16	RESISTENCIA AL DESGARRO [N/mm]				41,00		
	FUERZA DE DESGARRO [N]				4,50		
	PROPAGACIÓN DEL DESGARRO				Longitudinal		

CARACTERÍSTICAS ZIP	
COMPOSICIÓN	PEBD
GRAMAJE	4,30 g/m <sup>2</sup>
NR CARRILES	4
COLOR	Transparente
FUERZA APERTURA (INTERNA / EXTERNA)	5 N / 5 N
ANCHO TOTAL (A)	10 mm
ANCHO CIERRE (B)	1,65 mm
ESPESOR CIERRE (C)	1,5 mm



CARACTERÍSTICAS VÁLVULA		
COMPONENTES	MATERIALES	PESO (%)
CUERPO	PE	78 wt %
SOPORTE MEMBRANA	PE	19 wt %
MEMBRANA	PET	1 wt %
MEDIO DE SELLADO	Aceite de sellado	< 1 wt %
FILTRO	Papel	< 1 wt %

PROPIEDADES FISIQUÍMICAS VÁLVULA	
PRESIÓN APERTURA	2 - 5 mbar
PRESIÓN CIERRE	≥ 0.1 mbar
TASA DE FLUJO (6 MBAR)	1.0 - 2.0 L/min
PERMEABILIDAD O <sub>2</sub> SEGÚN ASTM F 1927-07 (T=23°C, 75%HR)	< 0.05 cm <sup>3</sup> /(válvula x 24 h x bar)
PERMEABILIDAD H <sub>2</sub> O <sub>v</sub> SEGÚN ASTM F 1249-05 (T=38°C; 0/90%HR)	< 0.002 g/(válvula x 24 h)
PESO	0.67 g por válvula +/- 8%

ESTRUCTURA TAPÓN	
COMPOSICIÓN	PEAD
FORMADO POR:	Tapón de rosca + Boquilla = Ensamblaje
PESO	2,60 ± 0,20 g

ESPECIFICACIONES TAPÓN	
PRUEBA DE AGUA	Prueba de llenado en caliente - Descripción test: calentar hasta T = 94°C - Mantener durante t = 600 s Prueba de fuga sumergido en agua, máx 600 mbar/60 s
EXTRACCIÓN POR TORSIÓN	35 Ncm ± 15 Ncm

DIMENSIONES TAPÓN	
<b>TAPÓN DE ROSCA</b>	<b>BOQUILLA</b>
<b>BOQUILLA (VISTA SUPERIOR)</b>	<b>ENSAMBLAJE</b>
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
<p>Los materiales de Bolsaplast, deben almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 35°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.</p>	
OBSERVACIONES	
<p>Todos los artículos producidos por BOLSAPLAST, S.L., son aptos para contacto directo con productos alimentarios, de acuerdo con el reglamento UE 10/2011.</p> <p>Las especificaciones escritas en esta ficha teórica se basan en nuestros conocimientos y experiencia adquiridos hasta la fecha. A causa de las múltiples posibles influencias en el momento de transformar y usar nuestros productos, el usuario no se puede liberar de efectuar controles y ensayos propios. No se puede deducir de esta ficha, responsabilidades legales de nuestra parte que aseguren la aptitud de las especificaciones para una aplicación concreta. Posibles patentes, leyes existentes y regulaciones en general, tienen que ser tomadas en cuenta por parte del usuario.</p>	